

**ENTIDADES DEPENDIENTES**

Período referido: 01/02/2024 - 31/03/2024

Página: 1



| Entidad                         | Ratio O. P. | Ratio O. P. P. | I. Total O. | P. M. P. | P. M. P. G. |
|---------------------------------|-------------|----------------|-------------|----------|-------------|
| AYUNTAMIENTO EL PALMAR DE TROYA | 52,38       | 115,87         | 100.457,99  | 68,82    | 68,82       |